



WI T AL 5 - ER 4043

AWS/ASME SFA. 5.10 ER 4043

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - ALUMÍNIO COBRE E SUAS LIGAS

Consumíveis para soldagem de materiais similares e dissimilares de ligas de alumínio tratáveis termicamente, principalmente as da série 6xxx. Possui ótima fluidez e acabamento superficial. O depósito de solda fica escuro quando submetido a anodização. Não são adequados para soldar ligas com teor de magnésio, no entanto, podem ser submetidas à temperaturas de trabalho acima de 65°C. Na soldagem oxiacetilênica deve-se utilizar FLUXO WI AL e chama levemente carburante.

APLICAÇÃO

METAL BASE: AISi5 AlMgSi0,5 AlMgSi0,8 AlMgSi1 AlZnMg AlCuMg

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al							
4,50-6,00	0,80 Max	0,30 Max	0,05 Max	0,05 Max	0,10 Max	0,20 Max	Restante							

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
120 N/mm ²	8%	40 N/mm ²

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI AL 5 T

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	60-100	10-14	CA
2,40	120-170	10-14	
3,25	180-240	12-16	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.