

WI M P60 REVESTIMENTO

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ARAMES

Arame sólido inoxidável tipo Cr 16%, Ni 0,50%, Mo 1,0%, C 0,40%, soldagem de aços inoxidáveis martensíticos e revestimentos sobre aços em geral. Seu depósito possui boa resistência a corrosão, cavitação, abrasão e desgastes por fricção, podendo ser usado na confecção e manutenção de válvulas e turbinas, normalmente são requeridos preaquecimento e tratamento térmico após soldagem.

APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Si	P	S
0,33 - 0,45	1,50 Max	15,50 - 17,50	1,00 Max.	0,80 - 1,30	1,00 Max.	0,040 Max	0,015 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
45HRC - 50 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,00	100-260	23-27	14-18
1,20	130-280	25-30	14-18

Gás Proteção
96% Argônio + 4% CO2, 98% Argônio + 2% CO2

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019