



WI CAST 8 – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL
SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



Ferro Fundido - Eletrodos

Eletrodo revestido com alta resistência ao desgastes por atrito e impacto, podendo ser aplicado em várias camadas.

Aplicação

Indicado para recuperação de peças e ferramentas de ferro fundido comum ou ligado.

Composição Química %

C	Ni	Cr												
0,05	7,20	5,30												

Propriedades Mecânicas

Dureza
35 HRC - 45 HRC

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	55-75	CC+
3,25	70-110	
4,00	100-150	

Posição de Soldagem:



Armazenamento e Ressecagem

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

Observações

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.