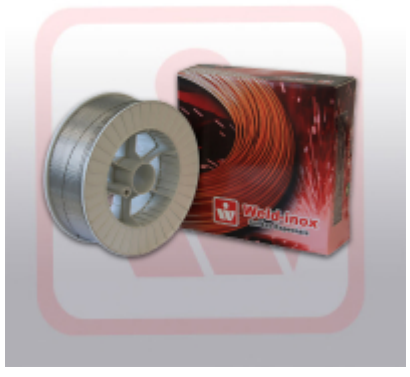


WI TUB 309L T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 309L T 1 1/4

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo continuo tubular flux cored com proteção gasosa para aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13% com baixo teor de carbono, reduzindo a possibilidade de precipitação intergranular de carbonetos, aumentando a resistência à corrosão intergranular sem o uso de estabilizadores, tais como nióbio ou titânio.

APLICAÇÃO

METAL BASE: Aços inoxidáveis do tipo Cr 24% e Ni 13% forjados ou fundidos, soldagem juntas dissimilares tais como AISI 304L com aço carbono, revestimento de aços carbono e baixa liga e aços chapeados com aço inox.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu						
0,04 Max.	22,0-25,0	12,0-14,0	0,75 Max.	0,50-2,50	1,00 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.						

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,20	130-310	25-33	10-20
1,60	170-350	25-33	10-20

Gás Proteção
CO2 PURO , ou MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019