

WI T 410 – ER 410

AWS/ASME SFA. 5.9 ER 410

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO INOX

Consumível para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos, fundidos, além de revestimento sobre aços em geral. Possui boa resistência à corrosão, abrasão, erosão e atrito.

APLICAÇÃO

METAL BASE:TYPE 403, 405, 410, 414 e 416AISI 410, 420 ASTM A 743 CA-15 CA-40

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,12 Max	11,50-13,50	0,60 Max	0,75 Max	0,60 Max	0,50 Max	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín	20 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 410**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021