



# WI A 420 – ER420

ASME/AWS SFA 5.9 ER 420

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



## ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido inoxidável com teor de carbono e cromo maior que o WI A 410 indicado para soldagem de aços martensíticos, bem como revestimento sobre aços carbono em geral. Revestimento de placas de desgaste onde há intensa formação de óxidos.

## APLICAÇÃO

METAL BASE; AISI 420,AISI 410,ASTM A 743 CA15 ASTM A 743 CA 40.

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C           | Cr          | Ni        | Mo        | Mn        | Si        | P         | S         | Cu        |  |  |  |  |  |  |
|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|--|--|--|
| 0,25 - 0,40 | 12,0 - 14,0 | 0,60 Max. | 0,75 Max. | 0,60 Max, | 0,50 Max. | 0,03 Max. | 0,03 Max. | 0,75 Max. |  |  |  |  |  |  |

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

| Resistência a tração (Mpa) | Alongamento (%) |
|----------------------------|-----------------|
| 660 Min.                   | 22 Min.         |

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM

| Ø (mm) | Amperagem (A) | Tensão |
|--------|---------------|--------|
| 2,40   | 250-450       | 28-32  |
| 3,25   | 300-500       | 29-34  |
| 4,00   | 400-600       | 30-35  |

## OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019