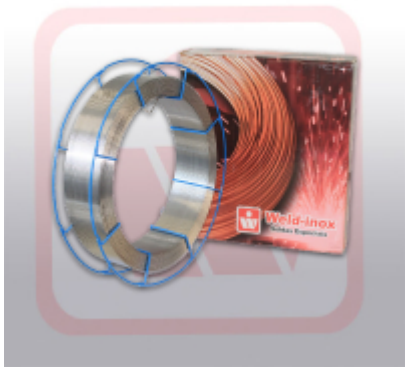

WI A 420 – ER420

ASME/AWS SFA 5.9 ER 420

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido inoxidável com teor de carbono e cromo maior que o WI A 410 indicado para soldagem de aços martensíticos, bem como revestimento sobre aços carbono em geral. Revestimento de placas de desgaste onde há intensa formação de óxidos.

APLICAÇÃO

METAL BASE; AISI 420,AISI 410,ASTM A 743 CA15 ASTM A 743 CA 40.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,25 - 0,40	12,0 - 14,0	0,60 Max.	0,75 Max.	0,60 Max,	0,50 Max.	0,03 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
660 Min.	22 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,40	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019