



WI T 318 – ER 318

AWS/ ASME SFA. 5.9 ER 318

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - AÇO INOX

Consumíveis para soldagem de aços inoxidáveis com composição química do tipo AISI 316, porém seu depósito é estabilizado ao nióbio, o que lhe confere maior resistência a corrosão intergranular.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AISI 316, 316 TI, 316 L, DIN 1452114580, CrNiMo.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	Nb					
0,08 Max.	18-00-20,00	11,00-14,00	2,00-3,00	1,00-2,50	0,30-065	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max	8XC 1,0 Max.					

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
550 Mín	25 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI T 318

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100 % Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.