

WI TUB 308L T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 308L T1 1/4

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo contínuo tubular flux cored com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços inoxidáveis, o depósito de solda resiste a corrosão intergranular e pode ser submetido a baixas temperaturas de trabalho.

APLICAÇÃO

METAL BASE;AISI 304,AISI 304L,AISI,303,AISI 302,FUNDIDOS A 743/A A 743 M GR.CF3 e CF8. ASTM A 157 GR.9,ASTM A 167 GR.2,3 ASTM A 193 B8,ASTM A 194 GR.8,ASTM A 296 CF8,CF20,ASTM A 297 HF

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04 Max.	18,0-21,0	9,0-11,0	0,75 Max.	0,50-2,50	1,00 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,20	130-310	25-33	10-20
1,60	170-350	25-33	10-20

Gás Proteção
CO2 PURO , ou MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019