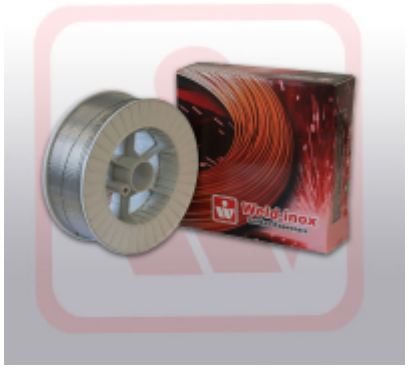

WI M P 50 – AÇO FERRAMENTA

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ARAMES

Vareta especialmente desenvolvida para aplicações em moldes para repuxo, reparos em quebra de cantos e punções de piso. O depósito de solda possui ótima resistência ao desgaste por abrasão, flexões e repuxos.

APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mn	Si											
0,40	12,70	0,45	0,40											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
54 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente
1,00	100-200	12-16	24-30 , 25-30 , 27-32
1,20	130-260	14-18	
1,60	190-230	14-18	

Gás Proteção
100% Co2 , 75% - 80% Argônio Restante CO2

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019