

WI T 316 L – ER 316 L

AWS/ASME SFA. 5.9 ER 316 L

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO INOX

Consumível para soldagem de aço inoxidável do tipo AISI 316 L e CF 3M, ou revestimentos altamente resistentes à corrosão sobre os aços carbonos e baixa liga. O depósito de solda é resistente à corrosão intergranular e pode ser utilizado em temperaturas entre 195ºC e 350ºC.

APLICAÇÃO

METAL BASE:ASTM A 167 GRAU 11, ASTM A 213 TP 316ASTM A 296 CF3M 668M ASTM A 336 F8M

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03 Max	18,00-20,00	11,00-14,00	2,00-3,00	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
490 Mín	30 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 316 L**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021