

WI 42 B – SIMILAR E 420

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

INOX ELETRODOS

Consumível especial básico ,desenvolvido para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos e revestimento de válvulas, reparos de moldes, mancais de esferas, peças de cutelaria, componentes e equipamentos para indústria química e petroquímica.

APLICAÇÃO

METAL BASE; AISI 420,410

COMPOSIÇÃOQUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,15-0,30	12,00-14,50	0,60 Max.	0,75 Max.	0,65 Max	0,50 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
660 Mín.	22 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

⌀ (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	60-80	CC+
3,25	80-110	
4,00	100-140	
5,00	140-190	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
350°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessurada chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimentodo produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.
Rev. 02 data 20/02/2025