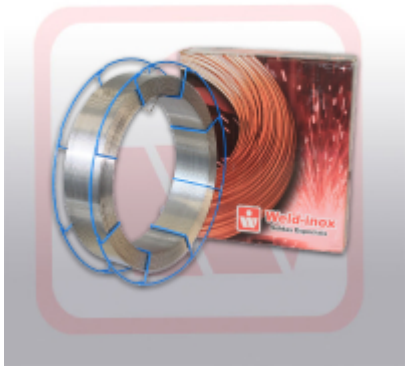

WI A 309L – ER 309L

AWS/ASME SFA 5.9 ER 309L

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido para o processo arco submerso de aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13%, com baixo teor de carbono, reduzindo a possibilidade de precipitação intergranular de carbonetos, aumentando a resistência à corrosão intergranular sem o uso de estabilizadores, tais como nióbio ou titânio.

APLICAÇÃO

METAL BASE Aços inoxidáveis do tipo Cr 24% e Ni 13% forjados ou fundidos, soldagem juntas dissimilares tais como AISI 304L com aço carbono,revestimento de aços carbono e baixa liga e aços chapeados com aço inox.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03 Max.	23,0-25,0	12,0-14,0	0,75 Max.	1,0-2,5	0,30-0,65	0,030 Max.	0,030 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Min.	30 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,50	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019