

WI TH2 – ELETRODO TUNGSTENIO

AWS/ASME SFA 5.12 EWTh -2

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - TUNGSTÊNIO

Eletrodo não consumível de tungstênio com tório, indicado principalmente para utilização em corrente continua, com argônio, hélio ou mistura de ambos. Possui grande capacidade de manter a ponta afiada, ótima estabilidade de arco e baixíssimo nível de contaMin.ação.Sua identificação realizada através da cor vermelha em uma das extremidades.

APLICAÇÃO

Sua principal aplicação é na soldagem de aços em geral, ligas de níquel, ligas de cobre, titânio, etc.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

W	ThO2													
Restante	1,7-2,2													

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

CORRENTE CONTINUA NEGATIVA

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI TH2 , WI TH2 , WI TH2 , WI TH2**

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	60-150	CC -
2,40	150-250	
3,25	225-330	

CORRENTE ALTERNADA

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	60-125	CA
2,40	120-210	
3,25	150-250	

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021