

WI T CAST 86 – NIFE

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - FERRO FUNDIDO

Vareta sólida com 60% de níquel para união de ferro fundido e para união de aços carbono com ferro fundido.

APLICAÇÃO

METAL BASE:Ferro fundido ferrítico, ferro fundido austenítico nodular, ferro fundido cinzento, uniões de ferro fundido com aço carbono, aços alta liga.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe
0,10	0,10	0,60	0,01	0,01	60,00	39,18

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T CAST 86**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	90-130	7-14	CC-
1,20	80-120	7-14	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 02 data 04/08/2021