



WIT 347 - ER 347

AWS/ASME SFA. 5.9 ER 347

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - AÇO INOX

Consumível para soldagem de aços inoxidáveis do tipo AISI 321 E 308 L e suas ligas fundidas do tipo CF 8C e CF 3. O depósito de solda é estabilizado ao nióbio, o que lhe confere maior resistência a corrosão intergranular até 40°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE: ASTM A 296 G CF 8L, ASTM A 157 G C9, ASTM A 320 G B8C, ASTM A 342, 321, 304, 304L.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	Nb
0,08 Max.	19-00-21,50	9,00-11,00	0,75 Max	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max	10XC 1,0 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín	30 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WIT 347

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção

100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.