

WI M AL 5 – ER 4043

AWS/ASME SFA. 5,10 ER 4043

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARAMES - ALUMÍNIO, COBRE, E SUAS LIGAS

Consumível para soldagem e dissimilares de ligas de alumínio tratáveis termicamente, principalmente a da série 6xxx. Possui ótima fluidez e acabamento superficial. O depósito de solda fica escuro quando submetido a anodização. Não são adequadas para soldar ligas com alto teor de magnésio, no entanto, pode ser submetido a temperatura de trabalho acima de 65°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AlSi5/ AlMgSi0,5/ AlMgSi0,8AlMgSi1/ AlZnMg/ AlCuMg.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al
4,50-6,00	0,80 Max.	0,30 Max.	0,05 Max.	0,05 Max.	0,10 Max	0,20 Max.	Restante

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
120 N/mm²	8%	40 N/mm²

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
0,80	70-150	18-24	13-20
1,00	90-190	20-26	13-20
1,20	120-210	20-28	15-25
1,60	165-300	21-30	15-25

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019