

WI T 1 – ER 80S G

AWS/ASME SFA. 5.28 ER 80S-G

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO CARBONO E BAIXA LIGA

Consumível para soldagem em aços patináveis, ou seja, aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica.

APLICAÇÃO

METAL BASE:ASTM A 302 Gr. A,ASTM A 302 Gr.D, ASTM A 517 Gr.A, B, C, D, E, ASTM A 225 Gr. C,ASTM A 572 Gr.65. Aços patináveis (aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica EX, Corten e SAC 50).

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Ni	Cr	Mo												
0,50 Min.	0,30 Min.	0,20 Min.												

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)
550 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T1**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	50-120	7-14	CC-
2,40	120-200	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Terá que atender no mínimo um dos elementos citados. Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021