

WI T 670 – ER CUNI

ASME/AWS SFA 5.7 ER CuNi

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - ALUMÍNIO COBRE E SUAS LIGAS

Consumível para soldagem das ligas de cobre níquel do tipo 70/30, 80/20 e 90110 e soldagens dissimilares entre as ligas de cobre níquel com Monel 400 e níquel 200. O metal de solda resiste às incrustações e corrosões causadas pela água do mar, sendo utilizado nas operações de dessalinização e outras aplicações marítimas.

APLICAÇÃO

METAL BASE:Ligas cobre níquel tipo 70/30 80/20 90/10

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Cu	Mn	Fe	Si	Ni	P	S	Pb	Ti
Restante	1,00 Max.	0,40 - 0,75	0,25 Max.	29,0 - 32,0	0,02 Max.	0,01 Max.	0,02 Max.	0,20 - 0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Dureza
345 Mín.	60-80 HB

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 670**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	90-130	7-14	CC-
2,40	120-175	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 02 data 04/08/2021