



WI DUR 600 - E 6 UM 60 G

DIN EN 14700 E Fe8 - DIN 8555 E 6-UM-60 G

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido básico indicado para soldagem de revestimento duro sujeito a abrasão moderado e impacto.

APLICAÇÃO

Indicado para recuperação ou fabricação de chapas de desgastes, eixos entalhados, calçadeiras de linha férrea, roscas transportadoras, dentes de caçamba, revestimento protetivo sobre aço manganês, etc.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Cr										
0,76	1,34	0,92	7,30										

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza

57 HRC - 60 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	60-100	CC+
3,25	90-130	
4,00	130-170	
5,00	180-220	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.