



WI T RAP – AÇO FERRAMENTA

PRODUTO ESPECIAL
SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - REVESTIMENTO DURO

Vareta para soldagem de revestimento de aços ferramentas. O depósito de solda possui ótima resistência a fricção e desgaste abrasivo.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Cr											
0,70	2,50	0,80	9,80											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
54-60 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI T RAP

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	50-120	7-14	CC-
2,40	120-200	7-14	
2,40	150-220	10-16	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.