

WI DUR 22

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido a base de carbonetos complexos de Cr, Mo, W e Nb para revestimento duros sujeitos a extrema abrasão.

APLICAÇÃO

Utilizado para revestimento de britadores em geral, facas e martelos de usina de açúcar, roscas transportadoras, dragas, e ouros equipamentos nas industrias de Min.eração, cimento, siderúrgicos entre outros.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Cr	Mo	W	Nb									
3,00	2,60	18,30	5,10	4,10	5,70									

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
62 HRC -67 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
3,25	110-150	CC+
4,00	140-190	
5,00	180-250	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019