

WI TW- ELETRODO TUNGSTENIO

AWS/ASME SFA 5.12 E WP

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - TUNGSTÊNIO

Eletrodo não consumível de tungstênio puro, indicado para utilização em corrente alternada, tanto com onda quadrada quanto com gerador de alta frequência. Possui grande capacidade de manter a ponta arredondada, necessária a utilização com corrente alternada. Sua identificação é realizada através da cor verde em uma das extremidades.

APLICAÇÃO

Sua principal aplicação é na soldagem do processo TIG das ligas de alumínio e magnésio.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

W														
99,5														

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

CORRENTE CONTINUA NEGATIVA

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI TW , WI TW , WI TW , WI Tw**

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	60-150	CC-
2,40	120-220	
3,25	160-310	

CORRENTE ALTERNADA

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	45-90	CA
2,40	80-140	
3,25	150-190	

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021