

WI 818 B2 – E 8018 B2

AWS/ASME SFA 5.5 E 8018 B2

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ELETRODOS - BAIXA LIGA

Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços baixa liga de alta resistência a fluência e ao ataque de gases sulfurosos, utilizados principalmente em tubulações e vasos de pressão. O depósito de solda possui alta resistência a fissuração e a temperatura de até 500°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE : ASTM A 193 Gr.B7, A 335 Gr.P11,A 335 Gr.P 12,A 217 Gr.WCG,A 426 Gr.CP 2/CP 11/CP 12

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S
0,05-0,12	1,00-1,50	0,40-0,65	0,90 Max.	0,80 Max.	0,030 Max.	0,030 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
550 Mín.	19 Mín.	460 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-100	CC+
3,25	95-140	
4,00	120-180	
5,00	180-240	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019