



WI2594 16 -E 2594 16

AWS/ASMESFA 5.4 E 2594-16

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



INOX ELETRODOS

Consumível Super duplex apresenta uma combinação de características químicas e mecânicas para união com super duplex 2507, também pode ser aplicado em aços fundidos ASTM A 890, a estrutura ferrítica e austenítica resulta em alta resistência a corrosão por stress e corrosão por pitting.

APLICAÇÃO

METAL BASE: TYPE 2507, UNS S 32750, UNS J 93404, ASTM A 890 UNS S 32760, UNS S 39274

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu				
0,04 Max.	24,0-27,0	8,0-10,5	3,5- 4,5	0,5-2,0	1,0 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,20-0,30	0,75 Max.				

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
760 Mín.	15 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	60-80	CC+
3,25	70-110	
4,00	90-140	
5,00	140-190	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
350°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	100°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.