

WI DUR 70 W – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido à base de carbonetos de cromo e tungstênio. Altíssima dureza.

APLICAÇÃO

Indicado para revestimento de peças submetidas a condição extrema de abrasão ou atrito, tais como: brocas de perfurações do solo ou rochas, lâMin.as de misturadores de areia, roscas helicoidais.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Cr	W
3,70	3,70	16,40	22,70

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
68-70 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
3,25	110-150	CC + - /CA
4,00	140-180	
5,00	170-230	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019