

**WI T TI 2 -ER TI2**

AWS/ASME SFA 5.16 ER Ti 2

**SELO DE QUALIDADE****CERTIFICADO ISO****VARETAS - TITÂNIO**

Consumível utilizado para soldagem de ligas de titânio puro e ligas de titânio com composição química similar a liga de titânio grau 2 depósito de solda com ótima resistência a corrosão em ambientes oxidantes.

**APLICAÇÃO**

METAL BASEASTM GRAU 1-4 UNS R 50400H

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA %**

C	O	N	H	Fe	Ti									
0,03 Max	0,08 - 0,16	0,015 Max.	0,008 Max.	0,12 Max.	Restante									

**PROPRIEDADES MECÂNICAS**

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
345	20	275

**PARÂMETROS DE SOLDAGEM**

∅ (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Corrente Polaridade
2,40	125 - 175	13-15	CC-
3,25	150 - 175	13-15	

**Gás Proteção**

100% Argônio , Argônio/Hélio

**OBSERVAÇÕES**

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio Rev. 02 data 04/08/2021