



WIT 308 L - ER 308 L

AWS/ASME SFA 5.9 ER 308 L

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - AÇO INOX

Consumível para processo de soldagem TIG com análise química similar ao ER 308 exceto pelo teor de carbono limitado no máx. 0,03% que reduz a possibilidade de precipitação de carboneto, melhorando a resistência a corrosão intergranular.

APLICAÇÃO

METAL BASE :AISI 304/304L,302,303 ,A 296 CF8,CF 20,A 297 HF, A 157 Gr C 9,A 167 Gr. 2 e 3 ,A 193 B8 , 194 Gr. 8

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu					
0,03 Max.	19,5 - 22,00	9,0-11,0	0,75 Max.	1,0-2,50	0,30-0,65	0,03 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.					

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	35 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WIT 308L

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção

100 % Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 02 data 04/08/2021