

WI 818 C3 – E 8018 C3

AWS/ASME SFA 5.5 E 8018 C3

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ELETRODOS - BAIXA LIGA

Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços estruturais. O WI 818 C3 destaca-se por possuir maior rendimento.

APLICAÇÃO

METAL BASE : ASTM A 514,A 517,AÇO CORTEN,MAYARI,ASTM A 333 Gr.6

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S
0,12 Max.	0,15 Max.	0,80-1,10	0,35 Max.	0,40-1,25	0,80 Max.	0,03 Max.	0,03 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)	Impacto
550 Mín.	19 Mín.	460 Mín.	27 J Mín. -40°C

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-105	CC+
3,25	105-145	
4,00	140-190	
5,00	180-240	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019