

WI T 420 – ER 420

AWS/ASME SFA. 5.9 ER 420

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO INOX

Consumível utilizado para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos, bem como revestimento sobre aços ao carbono. Indicado para revestimento de placas de desgaste onde há intensa formação de óxidos, por exemplo, em câmaras de aquecimento de ar, sistemas de exaustão de automóveis, cilindros e acentos de válvulas são algumas das aplicações.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AISI 420, 410 ASTM 743 CA 15 CA 40

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,25-0,40	12,00-14,00	0,60 Max	0,75 Max	0,60 Max	0,50 Max	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
660 Mín	22 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 420**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021