

WI CAST 8 – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL
SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

FERRO FUNDIDO - ELETRODOS

Eletrodo revestido com alta resistência ao desgastes por atrito e impacto, podendo ser aplicado em várias camadas.

APLICAÇÃO

Indicado para recuperação de peças e ferramentas de ferro fundido comum ou ligado.

INSTRUÇÕES

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Ni	Cr											
0,05	7,20	5,30											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)	Impacto	Dureza
				35 HRC - 45 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO:

Ø (mm)	Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/min)	Corrente	Corrente Polaridade
2,50		55-75			CC+	
3,25		70-110				
4,00		100-150				

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás, Info.	Corrente

Gás Proteção

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019