

WI 718 A1 – E 7018 A1

AWS/ASME SFA 5.5 E 7018 A1

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ELETRODOS - BAIXA LIGA

Consumível com revestimento básico, de baixo hidrogênio, indicado para soldagem dos aços ligados ao molibdênio(0,5% Mo), utilizado em tubulações de vapor, caldeiras e vasos de pressão, submetidos a altas pressões e temperaturas. O depósito de solda possui alta resistência à fluência e à fissuração.

APLICAÇÃO

METAL BASE: ASTM A 335 Gr.P1, A 161 Gr.T1, A 217 Gr.WC1, A 182 M Gr.F1,A 204 M Gr.A,B,C ,A 250 M Gr.T1

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Mo
0,12 Max.	0,90 Max.	0,80 Max.	0,03 Max.	0,03 Max.	0,40-0,65

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
490 Mín.	22 Mín.	390 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	80-115	CC+
3,25	100-150	
4,00	130-180	
5,00	170-250	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100 °C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019