

WI T DUR 06 – ER COCR A

AWS A5.21 ER CoCr-A

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - REVESTIMENTO DURO

Vareta à base de cobalto, cromo e tungstênio, indicada para a confecção de revestimentos de soldados que serão submetidos ao desgaste por fricção, impacto e cavitação, com excelente resistência a corrosão e oxidação em temperaturas elevadas (600°C). Indicada para revestimentos de sedes, válvulas, tenazes, válvulas de motores a combustão, etc. Quando utilizado no processo de soldagem oxiacetilênica, usar chama carburante.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
0,9-1,4	2,0 Max	1,0 Max	26-32	3,0 Max	1,0 Max	3,0 Max	3,0-6,0	Restante

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
23-47 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI DUR T 06**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	50-120	7-14	CC-
2,40	120-200	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100 % Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.