

WI CAST 88 – NIFE 88%

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO

**FERRO FUNDIDO - ELETRODOS**

Consumível especial de níquel ferro com alma de níquel puro, utilizado na soldagem a frio dos vários tipos de ferro fundido, mesmo aquele onde a condição de limpeza não seja de todo satisfatória. Possui alto rendimento, arco elétrico suave e o depósito de solda é usinável, liso, isento de defeitos, como trincas, poros ou mordeduras. Pode ser utilizado para soldagem entre materiais similares ou dissimilares e enchimentos. Muito utilizado na recuperação de blocos de motores a combustão.

APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Fe	Si	Cu	Ni								
2,00 Max.	2,50 Max.	15,0 Max.	4,0 Max.	2,5 Max.	83,0 Min.								

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza

135HB - 200HB

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

∅ (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	60-80	CC-
3,25	80-120	
4,00	100-160	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:**ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM**

Ressecagem	Manutenção	Estufa
80°C ± 10°C TEMPO 60 Min. ± 10 Min.	50°C ± 10°C	50°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.