

WI TUB 410 NIMO T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 410NiMo T1 1/4

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo continuo tubular com proteção gasosa tipo Cr 12%, Ni 4,5%, Mo 0,55%, para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos e revestimentos sobre aços em geral. Seu depósito possui boa resistência a corrosão, cavitação, abrasão e desgastes por fricção, podendo ser usado na confecção e manutenção de válvulas e turbinas, normalmente são requeridos preaquecimento e tratamento térmico após soldagem.

APLICAÇÃO

METAL BASE:CASTM CA 6NM TYPE 410,410S,405

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,06 Max.	11,0-12,50	4,0-5,0	0,40-0,70	1,00 Max.	1,00 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
760 Mín.	15 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,20	130-310	25-33	10-20
1,60	170-350	25-33	10-20

Gás Proteção
CO2 PURO , ou MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019