

WI A 410 NIMO – ER 410NIMO

AWS/ASME SFA 5.9 ER 410NiMo

SELO DE QUALIDADE**CERTIFICADO ISO****ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX**

Arame sólido inoxidável tipo Cr 12%, Ni 0,35%, Mo 0,35%. Soldagem de aços inoxidáveis martensíticos e revestimentos sobre aços em geral, seu depósito possui boa resistência a corrosão, cavitação, abrasão e desgastes por fricção, podendo ser usado na confecção e manutenção de válvulas e turbinas, normalmente são requeridos pré aquecimento e tratamento térmico após soldagem.

APLICAÇÃO

METAL BASE: ASTM CA 6NM TYPE 410,410S,405

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu						
0,06 Max.	11,0-12,5	4,0-5,0	0,4-0,7	0,60 Max.	0,50 Max.	0,03 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.						

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
760 Min.	15 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

∅ (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,40	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.