

WI T 5 – ER 80S B2

AWS/ASME SFA. 5.28 ER 80S-B2

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO CARBONO E BAIXA LIGA

Vareta cobreada para soldagem de aços baixa liga, ligados ao cromo e molibdênio, especialmente aços que serão submetidos à temperatura de até 550°C ou em atmosferas ricas em gases sulfurosos.

APLICAÇÃO

METAL BASE :ASTM A 193 Gr.B7, A 335 Gr.P11,A 335 Gr.P 12,A 217 Gr.WCG,A 426 Gr.CP 2/CP 11/CP 12

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0,07-0,12	0,40-0,70	0,40-0,70	0,025 Max.	0,025 Max.	0,20 Max.	1,20-1,50	0,40-0,65

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
550 Mín	19 Mín	470

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI T 5

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	50-120	7-14	CC-
2,40	120-200	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021