



# WI AP – ALPACA

AWS/ASME SFA 5.8 RB CuZn D

## SELO DE QUALIDADE



## CERTIFICADO ISO



## VARETAS - LATÃO E ALPACA

Vareta de alpaca nua para brasagem com alto valores mecânicos e destaca-se pela boa fluidez, utilizado na fabricação de móveis de aço, instalações sanitárias, pastilhas de carbeto de tungstênio.

## APLICAÇÃO

Poderá ser aplicado no ferro fundido cinzento, aço, ligas de níquel e cobre

## INSTRUÇÕES

Limpar a área a ser soldadaAplicar o fluxo WI LT na vareta e na área .Pré aquecer a peça com uniformidade. Derreter uma gota e espalha-lá por meio da chama.Não aquecer em excesso para não prejudicar os valores mecânicos.

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| Cu          | Zn       | Sn        | Si        | Mn        | Ni       | Intervalo de Fusão sólido | Intervalo de fusão liquido | Temperatura de brasagem |  |  |  |  |  |  |
|-------------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 46,00-50,00 | Restante | 0,20 Max. | 0,04-0,25 | 0,20 Max. | 9,0-11,0 | 921u00b0C                 | 935u00b0C                  | 940u00b0C-986u00b0C     |  |  |  |  |  |  |

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM

## OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.