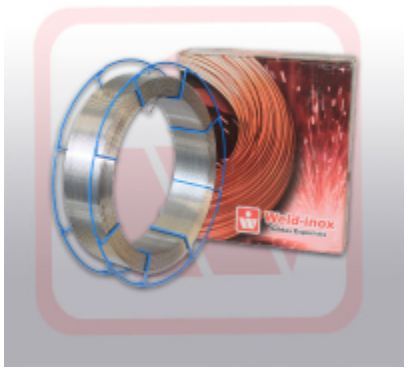


WI A 308 L – ER 308 L

AWS/ASME SFA 5.9 ER 308 L

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços inoxidáveis,o depósito de solda resiste a corrosão intergranular e pode ser submetido a baixas temperaturas de trabalho.

APLICAÇÃO

METAL BASE; AISI 304,AISI 304L,AISI,303,AISI 302,FUNDIDOS A 743/A A 743 M GR.CF3 e CF8. ASTM A 157 GR.9,ASTM A 167 GR.2,3 ASTM A 193 B8,ASTM A 194 GR.8,ASTM A 296 CF8,CF20,ASTM A 297 HF

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03 Max.	19,50-22,00	9,00-11,00	0,75 Max.	1,00-2,50	0,30-0,65	0,030 Max.	0,030 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	30 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,40	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019