

WI FLUXO INOX

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

FLUXOS

Fluxo aglomerado básico neutro para soldagem em aços inoxidáveis da classe 300 e 400,com arames sólidos ou tubulares. Excelente remoção de escória.

APLICAÇÃO

Indicado para soldagem de união de aços inoxidáveis com combinações dos arames sólidos ou tubulares: Er 308,Er 308L,Er 309,Er309L,Er316,ER316L,Er347,Er 410,Er 410NiMo e outros da série 300 e 400.

INSTRUÇÕES

Temperatura de interpasse máximo 200°C

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Amperagem (A)	Corrente
Com a técnica TWIN-ARC e arco oscilatório no máximo 1200A.	Corrente continua ou Corrente alternada

ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção
300°C ± 50°C TEMPO 150 Min. ± 30 Min.	UMIDADE MÁX.60% e 10°C ACIMA DA TEMP. AMBIENTE

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado.Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/07/2024