

WI 818 C2 – E 8018 C2

AWS/ASME SFA 5.5 E 8018 C2

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ELETRODOS - BAIXA LIGA

Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços ligados ao níquel 3,5%, para trabalhos em temperaturas criogênicas até 75°C, construções marítimas, tanques de gases liquefeitos, etc.

APLICAÇÃO

METAL BASE : ASTM A 203 Gr.D, A 203 Gr e,A 352 Gr.LC3, A 334 Gr.3,A 350 Gr.LF3 DIN 10Ni14,14Ni6.16Ni14

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	Ni	P	S
0,12 Max.	1,25 Max.	0,80 Max	3,10-3,75	0,03 Max.	0,03 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)	Impacto
550 Mín.	19 Mín.	460 Mín.	27 J Mín. -75°C

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019