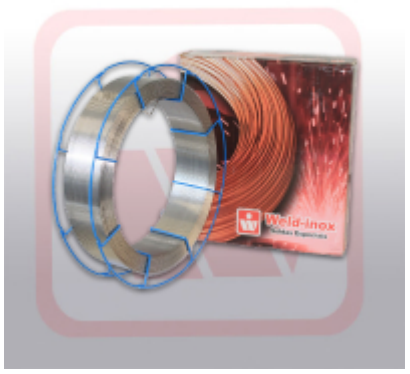

WI A 2209 – ER 2209

AWS/ASME SFA 5.9 ER 2209

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido para soldagem de aço inoxidável duplex, a composição química noMin.al Cr 22,5%, Ni 9,5%, Mo 3%, N 0,15%, constituídas por uma matriz austenítica ferrítica. Esses aços inoxidáveis são caracterizados pela elevada resistência à tração, resistência à corrosão sob tensão, trincas e resistência à corrosão.

APLICAÇÃO

METAL BASE: SAF 2205,EN 1.4462,UNS S 31803,UNS S 32205,UNS S 32003,UNS S 32304,UNS S 32101.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn	P	S	Cu	N
0,03 Max.	21,523,5	7,50-9,50	2,50-3,50	0,90 Max.	0,50-2,00	0,03 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.	0,08-0,20

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
690 Min.	20 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,40	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019