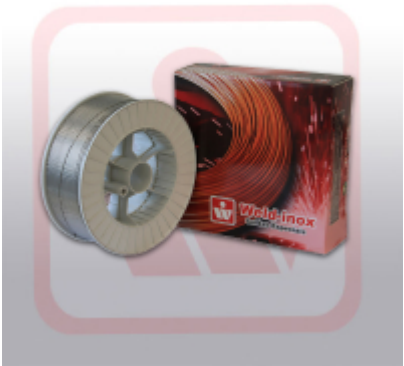




WIM 430 TI

DIN 8556 SG X 8 CrTi 18

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



ARAMES - AÇO INOX

Arame sólido inoxidável do tipo Cr 18% estabilizado com titânio. Sua composição química balanceada fornece uma ótima resistência à corrosão. Pré-aquecimento e tratamentos térmicos pós soldagem são necessários para atingir a ductilidade adequada.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AISI 430 AISi 430Nb AISI 430Ti AISI 424,AISI 444

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Si	Mn	P	S	Ti								
0,10 Max.	16,0 -19,0	1,00 Max.	1,50 Max	0,03 Max.	0,025 Max.	0,3 -0,7								

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

CURTO CIRCUITO

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,00	70-160	16-22	12-16
1,20	100-180	17-24	12-16

ARCO SPRAY

Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás, Info.
170-260	23-27	14-18
220-320	25-30	14-18

Gás Proteção
96% Argônio +4%CO2 , 98% Argônio +2%CO2 , 98% Argônio +2% O2

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019