



# WI CAST ST – SIMLIAR E ST

Produto Especial

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



## FERRO FUNDIDO - ELETRODOS

Consumível à base de ferro para soldagem à frio de vários tipos de ferro fundido, comumente utilizado na Indústria. Sua principal aplicação é a confecção de camadas de almofada em ferro fundido contaMin.ado de difícil soldabilidade. O depósito de solda possui elevada dureza e não é recomendado sua aplicação em mais de uma camada.

## APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C         | Mn        | Si        | P         | S         | Fe       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 0,15 Max. | 0,60 Max. | 0,15 Max. | 0,04 Max. | 0,04 Max. | restante |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM

| Ø (mm) | Amperagem (A) | Corrente |
|--------|---------------|----------|
| 2,50   | 50-75         | CC+/CA   |
| 3,25   | 70-110        |          |
| 4,00   | 100-130       |          |
| 5,00   | 120-150       |          |

## POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



## ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

| Ressecagem                          | Manutenção  | Estufa      |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| 80°C ± 10°C TEMPO 60 Min. ± 10 Min. | 50°C ± 10°C | 50°C ± 10°C |

## OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.