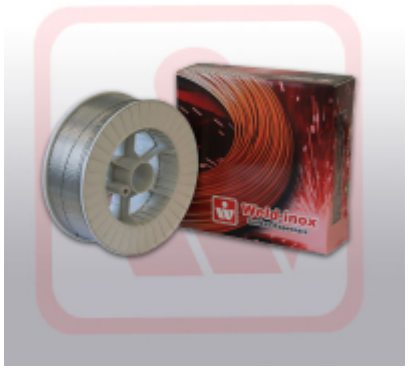


WI TUB 2209 T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 2209 T1 1/4

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo tubular continuo flux cored com proteção gasosa para soldagem de aço inoxidável duplex. A composição química noMin.al Cr 22,5%, Ni 9,5, Mo 3%, N 0,15%, constituída por uma matriz austenítica ferrítica. Esses aços inoxidáveis são caracterizados pela elevada resistência à tração, resistência à corrosão sob tensão, trincas, e resistência à corrosão.

APLICAÇÃO

METAL BASE: SAF 2205, EN 1.4462, UNS S 31803, UNS S 32205, UNS S 32003, UNS S 32304,UNS S 32101.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu
0,04 Max.	21,0-24,0	7,50-10,0	2,50-4,00	0,50-2,00	1,00 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,08-0,20	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
690 Mín.	20 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,20	130-310	25-33	10-20
1,60	170-350	25-33	10-20

Gás Proteção
CO2 PURO , ou MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019