

WI T 285 – ER CUSN C

AWS/ASME SFA. 5.7 ER Cu Sn-C

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - ALUMÍNIO COBRE E SUAS LIGAS

Consumível de bronze para soldagem das ligas de cobre do tipo bronze fosforo (bronze-estanho), ou soldagens dissimilares entre bronze e aços ou ferros fundidos. Possui ótima resistência ao desgaste por atrito e corrosão, o que o torna indicado para revestimento ou recuperação de buchas, êmbolos, mancais, eixos, bombas de águas salgadas, etc.

APLICAÇÃO

METAL BASE:C 50700 C 51100 C 51900 C 52100 C 52400 20010CuSn2 CuSn6 CuSn8

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Cu	Sn	Zn	Al	Pb	P	Fe
Restante	7,00-9,00	0,20 Max	0,01 Max	0,02 Max	0,10-0,35	0,10 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Dureza
380 Mín	85 - 100HB

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	110-150	10-12	CC-
2,40	170-250	10-14	
3,25	190-280	12-16	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021