

WI 16L 17 – E 316/ 316L 17

AWS/ASMESFA 5.4 E 316/ 316L-17

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

INOX ELETRODOS

Consumível com baixo teor de carbono, resistente a corrosão intergranular podendo ser utilizado a temperatura de trabalho variando entre -195°C até 350°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE: ASTM A 167 Gr.11,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M ,ASTM A 336 F 8 M.AISI 316,AISI 316L, GG8 M

COMPOSIÇÃOQUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04 Max.	17,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	0,5-2,5	1,0 Max.	0,04 Max	0,03 Max	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

⌀ (mm)	Amperagem (A)
2,50	55-75
3,25	80-110
4,00	110-150
5,00	140-190

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
350°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	100°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimentodo produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.
Rev. 02 data 20/02/2025