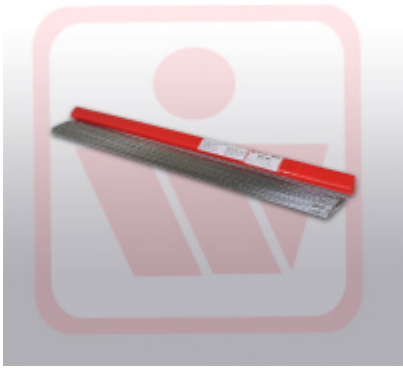




WI T AL 4 MG – ER 5183

AWS/ASME SFA. 5.10 ER 5183

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - ALUMÍNIO COBRE E SUAS LIGAS

Consumível para soldagem de alumínio, especialmente em aplicações que exigem resistência a corrosão marítima, porém não deve ser submetido a trabalhos acima de 65°C. Pode ser aplicado na construção naval, equipamentos criogênicos e indústrias automobilística.

APLICAÇÃO

METAL BASE: AlMg4,5Mn/ AlMg5/ AlMg2Mn0,8/ AlZnMg1 AlZnMgCu0,5/ AlMgSi0,5/ AlMg5,1/ G-AlMg-10 G-AlMg5/ G-AlMg3Si/ G-AlMg5Si.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti						
Restante	0,40 Max	0,40 Max	0,10 Max	0,50-1,00	4,30-5,20	0,05-0,25	0,25 Max	0,15 Max						

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)
275 N/mm²	17 %	125 N/mm²

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI AL 4 MGT

Ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	60-100	10-14	CA
2,40	120-170	10-14	
3,25	180-240	12-16	

Gás Proteção
100% Argu00f4nio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.