



WI DUR 45 – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL
SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido que tem por característica uma matriz rica em carbonetos de cromo devido ao alto teor de cromo em sua liga. Utilizado para revestimento duros de peças e equipamentos sujeitos a alta abrasão, atritos severos e erosão.

APLICAÇÃO

Suas principais aplicações são revestimentos preventivos, de facas, martelos e picotes nos frisos de moendas, quebradores de sinter, britadores e placas de desgaste,

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Cr											
4,50	2,00	46,00											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
58-62 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-110	CC+/- /CA
3,25	100-140	
4,00	140-160	
5,00	160-270	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.