

WI TUB 308H T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 308H T1 1/4

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo contínuo tubular flux cored com alto teor de carbono, o depósito de solda resiste a corrosão intergranular e pode ser submetido a altas temperaturas de trabalho.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AISI 304,AISI 304 H,AISI 321 H,AISI 347 e DIN 1.4948

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04 - 0,08	18,0 - 21,0	9,0 - 11,0	0,75 Max.	0,50 - 2,50	1,00 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
550 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
1,20	130-310	25-33	10
1,60	170-350	25-33	-
			20,1
			-

Gás Proteção
CO2 PURO , MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019