

WI T 308 H – ER 308 H

AWS/ASME SFA 5.9 ER 308 H

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO INOX

Consumível idêntico ao ER 308 exceto quanto ao teor de carbono admissível que deve estar na faixa de 0,4% à 0,8% que lhe confere maior resistência mecânica.

APLICAÇÃO

METAL BASE :AISI 304/304H,321H,347 DIN 1.4948

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04-0,08	19,50-22,00	9,0-11,0	0,50 Max	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
550 Mín.	35 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 308 H**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021